

ESPECIFICACIONES DE VENTAS

ARPOL 1502



PETROBRAS

ARPOL® 1502 es un copolímero de Estireno-Butadieno obtenido por polimerización en frío en una emulsión jabonosa mixta, coagulado en un medio sal-ácido, protegido de oxidación durante las etapas de producción y almacenaje con una mezcla de antioxidantes de tipo TNPP/Fenólico Multifuncional no manchante.

	UNIDADES	MÉTODO ASTM	ESPECIFICACIÓN
			ARPOL 1502
Materia volátil	% peso	D5668	0,5 Máx.
Cenizas	% peso	D5667	0,5 Máx.
Acido Orgánico	% peso	D5774	4,8 - 7,0
Jabón	% peso	D5774	0,5 Máx.
Estireno Ligado	% peso	D5775	22,5 - 24,5
Estabilizante agregado	% peso	PASA 050	0,4
Viscosidad Mooney	-	D1646	46 - 58
Viscosidad Mooney del Compuesto	-	D1646	85 Máx.
Resistencia a la tracción 35°/145°C	Mpa	D412	22,7 Mín.
Elongación 35°/145°C	%	D412	320 Mín.
Módulo 300 % 35°/145°C	Mpa	D412	15,5 - 21,7
ML	dN.m	D5289	1,9 - 3,1
MH	dN.m	D5289	19,0 - 22,6
ts 1	minutos	D5289	2,0 - 4,2
t'25	minutos	D5289	3,9 - 6,9
t'50	minutos	D5289	5,6 - 8,8
t'90	minutos	D5289	11,0 - 15,4

Fórmulas de Ensayo de acuerdo con ASTM D3185 Método 1A con IRB #7 y Reómetro MDR 2000.
Mezclado y preparación de hojas vulcanizadas según ASTM D 3182.

La información contenida está basada en ensayos a nuestro criterio, confiables.
No nos es posible responsabilizarnos por operaciones que no se encuentren bajo nuestro control directo.



Abril 2004